

Transporte del dumper

■ Fijación/ inmovilización del dumper sobre una plataforma (fig. 1)

Cuando tenga que transportar el dumper en la plataforma o góndola de un camión siga cuidadosamente los consejos del siguiente cuadro:

	ATENCIÓN	
Antes de subir el dumper a un camión o camión góndola asegúrese que la rampa es lo bastante resistente para soportar el peso del dumper y que la plataforma del camión esté limpia y no esté engrasada ni helada. • No transporte el dumper con el depósito de combustible lleno. • Abróchese el cinturón de seguridad del asiento. • Suba o baje despacio y con cuidado el dumper por las rampas de carga. • Frene el dumper con el freno de estacionamiento. • Pare el motor y quite la llave del conmutador de arranque. • Ponga calzos en las ruedas delanteras y traseras. • Ate firmemente con cadenas, cables o eslingas el dumper a la plataforma o góndola del camión, para prevenir cualquier desplazamiento, por los puntos previstos. • Tenga en cuenta que los sistemas de fijación sean adecuados y suficientemente resistentes para este fin.		

■ Carga del dumper con grúa (fig. 2)

Cuando se cargue el dumper sobre un camión empleando una grúa y un cable o eslinga:

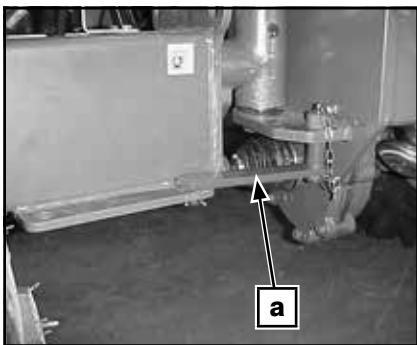
- Previamente inmovilizar ambas partes del chasis mediante la barra de unión **(a)** (fig. 2) prevista para tal efecto.
- Enganche el cable o eslinga en los puntos previstos al efecto sobre la máquina, tal y como muestra la figura.
- Efectúe la operación siempre con la máquina sin carga.
- Antes de izarla compruebe que el cable o eslinga está firmemente enganchado y que tanto la grúa como el cable o eslinga son de capacidad suficiente para la carga a elevar.
- Durante el izado no permita que ninguna persona esté sobre el dumper ni espectadores en un radio de 5 m.
- Efectúe la operación siempre sobre terreno llano y horizontal.
- Utilice cuerdas de guía u otros sistemas para evitar que la máquina pivote o gire.

Además, tenga en cuenta las recomendaciones siguientes:

- Las eslingas deben tener la longitud suficiente para formar el ángulo suficiente con la horizontal **(fig. 3)**.
- Eleve la máquina siempre en posición lo más horizontal posible.



(fig. 1)



(fig. 2)



(fig. 3)



Transporte del dumper

■ Remolcado del dumper (fig. 1, 2)

El remolcado de los dumpers sólo se aconseja en caso de avería, cuando no haya otra alternativa. Siempre que sea posible, se recomienda efectuar la reparación en el lugar en que esté parado. En caso contrario, el remolcado sólo debe hacerse en trayectos cortos y a poca velocidad.

Velocidad de remolcado:

No debe excederse una velocidad de remolcado de 2 Km/h.

Distancia de remolcado:

No debe excederse una distancia de remolcado de 1 Km.

- Si hay una falta de bombeo de aceite, el circuito se vaciará.
- Prestar atención a la generación de calor del grupo hidrostático.

PRECAUCIÓN

¡Riesgo de daños!

Velocidades y distancias superiores pueden causar generación de calor y lubricación insuficiente. Estos factores dañarían la unidad de pistones axiales.

Durante y después del remolcado las unidades de pistones axiales están calientes.

- Usar equipo de protección adecuado



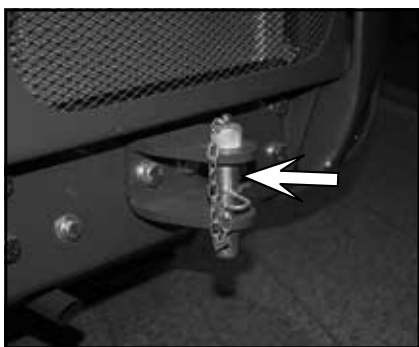
ATENCIÓN



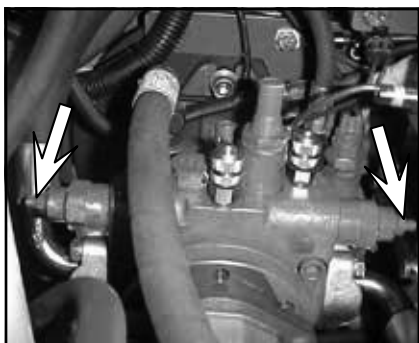
No remolque este dumper detrás de un vehículo u otra máquina.



(fig. 1)



(fig. 2)



(fig. 3)

Cuando se circule por vías públicas se debe cumplir la legislación vigente de remolcado de una máquina en las vías públicas y carreteras.

El remolcado del dumper debe hacerse mediante una sólida barra de remolque para evitar cualquier oscilación lateral, y siempre con el chasis rigidizado, con la barra de unión que se incluye (fig. 1).

Fije la barra de remolque al bulón trasero del contrapeso (fig. 2).

Desbloqueo del equipo de frenos.

Quite el freno de estacionamiento.

Derivación de la bomba hidrostática (fig. 3)

- 1- Desmontar la chapa piso para acceder a la bomba hidrostática. Ver apartado **OPERACIONES PERIÓDICAS DE MANTENIMIENTO**.
- 2- Para abrir las válvulas de derivación, aflojar las contratueras de los tornillos centrales mediante una llave hexagonal de 13 mm.
- 3- Introducir una llave allen de 4 mm. en el interior de los tornillos centrales y aproximar girando en sentido de las agujas del reloj hasta que haga tope en el interior. **NO HACER FUERZA. SÓLO APROXIMAR.**
- 4- Una vez haga tope, girar dos vueltas (sin excederse).

Una vez reparada la máquina, girar los tornillos centrales de las válvulas en sentido contrario a las agujas del reloj hasta que hagan tope y seguidamente apretar las contratueras de nuevo